

Thermoplastische coating Abcite® biedt een duurzame bescherming tegen corrosie

i Van Os Duracoat
Marc Hombroeckx

Diverse industriële bedrijven zijn op zoek naar een langdurig betrouwbare coating die hun producten gedurende jaren fris en corrosievrij houdt. Veelal wordt hiervoor een meerlagen coatingsysteem gekozen. Met een thermoplastische coating bekomt met in 1 laag van 400µ echter al een jarenlange zekerheid!

Van Os-Duracoat N.V. is reeds sedert 1968 als looncoater bezig met het probleem van corrosiewering, niet enkel met thermohardende coatings maar vooral ook met thermoplasten. Sedert 1995 wordt met succes Abcite® ingezet daar waar de eisen net iets hoger liggen en waar corrosie ècht een probleem is, denk maar aan offshore, bruggenbouw, baggerschepen, staalconstructies aan de kustlijn, stalen elementen in de hoogbouw.

“Een concreet voorbeeld hiervan is de Noordbrug in Kortrijk”, aldus Marc Hombroeckx, Sales Manager bij Van Os-Duracoat N.V. “De brug, gebouwd in 2010, was voorzien om in een 4 of 5 lagen natlaksysteem gecoat te worden. De testresultaten (zeer hoge UV bestendigheid, C5-M certificaat, solventvrij) van Abcite® X60 waren zo doorslaggevend voor de eindklant dat we de brug mochten afwerken in een op maat gemaakte NCS kleur die de architect voorschreef.”

Voor meer “statische” toepassingen waarbij corrosiewering belangrijk is maar waar er minder kans op beschadiging is, wordt ook Abcite X545 ingezet op zowel blank als op eventueel thermisch verzinkt materiaal (als de klant dit vraagt). Dit gebeurt meestal door wervelsinteren waarbij het voorbehandelde en opgewarmde stuk in een wervelsinterbed gedompeld wordt waardoor alle moeilijk te bereiken hoekjes en kantjes perfect bedekt worden met

een 400 à 500µ dikke thermoplastische kunststof, bijvoorbeeld op kabelladders en geleidingen voor krachtcentrales aan de kust. Deze coating biedt een alternatief voor roestvrij staal.

Kortom, thermoplasten zijn een alternatief voor het merendeel van de meerlagensystemen die op de markt zijn. Door het gemakkelijk voor te bereiden substraat en de éénlagige bescherming van 400-500µ zijn ze niet alleen mooi en resistent aan alle weerstypes maar ook elektrisch isolerend, slijtvast, kleurvast en goed chemisch bestendig. De hoge elasticiteit (460%), en het in het bezit zijn van de certificatie volgens ISO 12/944-6 en van het drinkwa-



*Casus cable ladder protection with abcite®
545 for electrabel / suez power plant,
Wilhelmshaven, germany*



Drinkwaterproductie centrum, Zoersel

ter certificaat in diverse landen, zorgt dat deze coating kan ingezet worden voor het coaten van buisleidingen en toebehoren. Deze coating is een stevige allrounder! Tenslotte, Abcite® is verkrijgbaar in diverse standaardkleuren maar ook maatkleuren zijn mogelijk.



Casus Noordbrug Kortrijk (Belgium), Long term surface protection with Abcite® X60